



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
**Электроэрозионный многопроходной проволочно-вырезной станок
MetalTec DK 7725M**



1. Характеристики станка

Модель станка 7725M
Тип Многопроходной
Режущий ток, А $0,3 \leq 6$
Шероховатость, мкм $< 2,5$ (один проход)
 $< 1,2$ (несколько проходов)
Рабочая точность, мм 0,012
Потребляемая мощность станка, кВт 1,5 - 2
Линейка с цифровым дисплеем, мм 0,005
Тип направляющих Линейные
Тип привода Шаговый
Способ управления Разомкнутым контуром
Ходовой винт Прецизионный шариковый
Ход рабочего стола, мм 250×320
Размер рабочего стола, мм 400×550
Допустимая нагрузка на стол, кг 400
Макс. высота обрабатываемой детали, мм 400
Макс. конус обрабатываемой детали $\pm 6^\circ / 80$ мм
Эффективность резки, мм² / мин $\leq 120 - 150$
Диаметр проволоки, мм 0,12 ~ 0,20
Скорость проволоки, м/с 5,8 - 11,5
Длина, мм 1350
Ширина, мм 1150
Высота, мм 1450
Вес, кг 850

2. Описание

Электроэрозионный проволочно-вырезной станок Metaltec DK 7725M предназначен для производства различных типов металлических изделий. Основное преимущество электроэрозионной обработки заключается в том, что ее можно использовать для обработки любого материала, если он является токопроводящим.

Высокие технические характеристики станка и его надежность гарантированы за счет установленных компонентов и узлов от ведущих мировых производителей, что позволяет использовать его для обработки деталей с высокой точностью и повторяемостью.

Возможно обрабатывать детали из карбида вольфрама или титана, которые трудно обрабатывать традиционными методами резания.

Электроэрозионная обработка позволяет обрабатывать закаленные детали. В то время как другие методы обработки должны быть выполнены до того, как заготовка будет закалена с помощью термообработки, электроэрозионная обработка также может быть применена к закаленному материалу.

Таким образом, можно избежать любой потенциальной деформации в результате термической обработки.

Станок позволяет обрабатывать любые токопроводящие материалы, различной твердости.

Отсутствует любая стружка.

Поверхность заготовки не деформируется из-за отсутствия термического и механического влияния.

Изготовление деталей сложной формы и малых размеров.

Простота конструктива станка увеличивает его надежность в процесс эксплуатации.

Проволочный электрод используется многократно, удешевляя процесс производства.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок отгрузки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	г. Москва
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	5 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv